

Zdalne programowanie przełączników ttc AP3

Przygotowanie (założenia wstępne):

1 - mamy **programator ttc Prog**, w którym wprowadzone są do pamięci programy przełączeń w kolejnych komórkach Pr1, Pr2, Pr3, Pr4,..., Pr16 (przyapełnionym numerze komórki pamięci wyświetlana jest litera „F”, litera „E” przy numerze komórki pamięci oznacza, że komórka ta jest pusta).

2 - **zegar ttc AP3**, który ma zostać zaprogramowany znajduje się w normalnym trybie pracy (wyświetlany jest aktualny czas), i **jest zasilony napięciem sieciowym 230VAC**.



UWAGA: Aby przełącznik mógł współpracować ze zdalnym programatorem musi być zasilony z sieci energetycznej. Jeśli na wyświetlaczu przełącznika (w prawym górnym rogu) widnieje ikona, jak na rysunku po lewej stronie, odbiór sygnału z programatora nie będzie możliwy.

Kroki postępowania:

1. Przytrzymać przez **3 sekundy przycisk „START”** na programatorze.
2. Przyciskiem „SEL”, lub przyciskami „SEL ↑” oraz „SEL ↓” (zależnie od typu programatora) **wybrać** na wyświetlaczu **numer komórki pamięci**, która ma zostać przesłana do zegara ttc AP3 (np. „Pr 4F”).
3. Nacisnąć **1 x przycisk „START”** (wyświetlacz zaczyna migać, co oznacza przygotowanie do transmisji).
4. **Skierować diodę nadawczą programatora w kierunku oczka odbiornika** w zegarze ttc AP3.
5. **Nacisnąć ponownie przycisk START**, co spowoduje wysłanie programu do zegara ttc AP3. W czasie wysyłania rozlega się sygnał dźwiękowy, a na wyświetlaczu pojawia się napis –OUT-. Koniec sygnału dźwiękowego oznacza zakończenie przesyłania. W tym momencie **na wyświetlaczu zegara ttc AP3** wyświetlany jest **napis „Good”**, który **potwierdza prawidłowe przesłanie** zawartości wybranej komórki pamięci programatora.

Jeśli w czasie trwania transmisji lub po jej zakończeniu pojawi się jeden z poniższych ekranów należy ponowić procedurę programowania. Jeżeli błąd będzie się nadal powtarzał należy sprawdzić czy dane wysyłane z programatora są prawidłowe dla programowanego typu przełącznika np.: programu przeznaczonego do przełącznika taryfowego ttc 9P1 nie można wprowadzić do przełącznika astronomicznego ttc AP3.

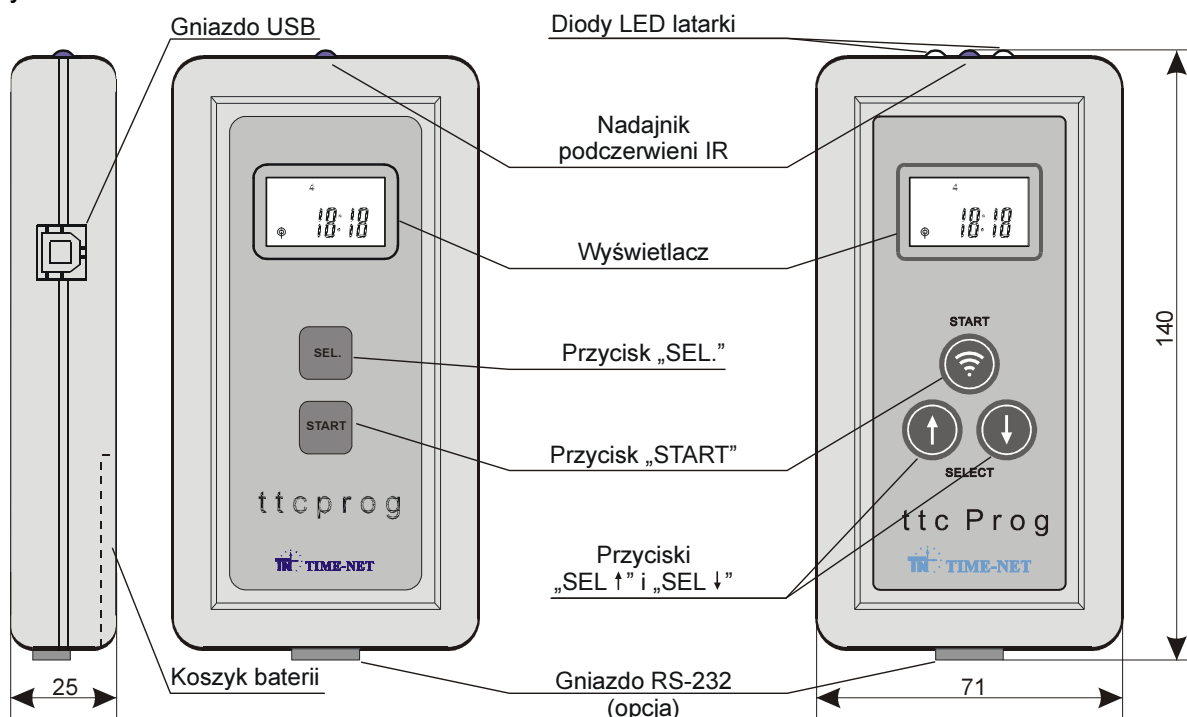
{rr - 1	{rr - 2	{rr - 3	{rr - 4	{rr - 5	{rr - 6	{rr - 7
---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

Błąd o numerze informuje, że:

- „1” lub „2” - w przekazywanej informacji znajdują się nieprawidłowo zakodowane pojedyncze bity, (powtarzający się błąd nr 1 lub 2 mogą świadczyć o awarii programatora. Należy zlecić jego kontrolę w serwisie producenta.)
- „3” - nieprawidłowy jest bajt nagłówka, (należy powtórzyć próbę transmisji)
- „4”, „5” lub „7” - kod treści danych nie może być wykorzystany do zaprogramowania przełącznika (przesyłany program utworzono dla innej wersji przełącznika),
- „6” - w trakcie transmisji wystąpiły przekłamania - błąd sumy CRC (należy powtórzyć próbę transmisji).

Opis i wymiary programatora ttc Prog

Programator produkowany jest w dwóch wersjach obudowy, których wygląd pokazano na rysunku.



Rys. Wygląd i wymiary gabarytowe programatora ttc Prog.

Uwaga: Programator przechodzi do normalnego trybu pracy pokazując jego podstawowy ekran po 120 sekundach od ostatniego naciśnięcia dowolnego przycisku bez względu na tryb, w którym się aktualnie znajduje.

Blokowanie działania klawiatury zegara ttc AP3 – funkcja „lock”

Przełączniki **ttc AP3** od edycji oprogramowania „7” posiadają funkcję blokady klawiatury „lock”. Funkcją tą można sterować jedynie specjalnymi rozkazami wysłanymi ze zdalnego programatora **ttc Prog**. Wysłanie z programatora rozkazu „L-on” blokuje klawiaturę, a wysłanie rozkazu „L-off” powoduje, że klawiatura zostaje odblokowana. W czasie, gdy klawiatura jest zablokowana, o czym informuje symbol „L” wyświetlany przed cyframi godzin, można jedynie przyciskiem „Res.” wywołać miękki RESET urządzenia (patrz punkt 10.1 pełnej instrukcji obsługi).

Pomoc techniczna:

TN TIME-NET Sp. z o.o.
 ZAKŁAD AUTOMATYKI I URZĄDZEŃ PRECYZYJNYCH
 94-104 ŁÓDŹ ul. Obywatelska 135 TEL/FAX +48 42 689 02 41
 firma@time-net.com.pl http://www.time-net.com.pl

lub bezpośrednio w sprawach pilnych:

Konrad Kłoszewski – kierownik działu sprzedaży, kom. +48 602 136 000